



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Zgniatacz ziarna

SIPMA ZP 4020 ATLAS

SIPMA ZP 4030 ATLAS

SIPMA ZP 5520 ATLAS

SIPMA ZP 5530 ATLAS

SIPMA ZP 7530 ATLAS





Deklaracja zgodności WE

SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, POLSKA

oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

Zgniatacze ziarna

- Typ/model: ☐ SIPMA ZP 4020 ATLAS
☐ SIPMA ZP 4030 ATLAS
☐ SIPMA ZP 5520 ATLAS
☐ SIPMA ZP 5530 ATLAS
☐ SIPMA ZP 7530 ATLAS

Numer seryjny:

spełnia wymagania

Dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej
z dnia 17 maja 2006 roku
w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24)

Upoważniony do przygotowania dokumentacji technicznej:

R&D Centre INVENTOR Sp. z o.o. ul. Ciepłownicza 4, 20-469 Lublin, POLSKA

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN- EN ISO 12100:2012

PN- EN 60204-1:2010

Niniejsza deklaracja odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku, i nie obejmuje części dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań

Dyrektor Sprzedaży i Marketingu

Jarosław Indulski

Lublin, 14 lipca 2016 roku

UWAGA:

Producent dostarcza maszynę w stanie kompletnym z instrukcją obsługi i z kartą gwarancyjną. Nabywca przy odbiorze maszyny powinien sprawdzić kompletność wyrobu i otrzymanych dokumentów.

Instrukcja ta zawiera informacje dotyczące użytkowania, smarowania i obsługi oraz zalecenia z zakresu bezpieczeństwa. Opisuje wszystkie dostępne wersje i opcje, także te które nie znajdują się w standardowym wyposażeniu maszyny.

Użytkownik !

Maszyna podlega ciągłemu rozwojowi i z tego powodu SIPMA S.A. zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian i poprawek, które uzna za stosowne. W żadnym wypadku nie może być to podstawą do żądań modyfikacji maszyn wcześniej dostarczonych odbiorcy.

Wydajność maszyny zależy od wielu czynników wynikających z warunków jej eksploatacji.

Przed użyciem maszyny należy uważnie przeczytać instrukcję i mieć ją w zasięgu ręki w trakcie pracy. Pozwoli to uniknąć wypadków, przestrzegać warunków gwarancji i utrzymać maszynę w dobrym stanie technicznym.

Więcej informacji na temat eksploatacji tej i innych maszyn produkowanych przez Grupę SIPMA oraz pomoc w zakresie obsługi serwisowej, katalogu części zamiennych dostępne są zawsze u naszych przedstawicieli handlowych.

Dostawca:

(tabelkę wypełnia dostawca przy sprzedaży maszyny podając nazwę firmy, nazwisko, dokładny adres i telefon osoby upoważnionej do utrzymywania kontaktów z użytkownikiem oraz datę dostawy)

Pozostajemy do Państwa dyspozycji - SIPMA S.A. - LUBLIN

Centrala: Tel.:(48)(081) 744-50-71, Fax: (48)(081) 744-43-56

Dział Marketingu: Tel.:(48)(081) 441-43-09 lub 441-41-14, Fax: (48)(081) 744-09-64

Dział Serwisu: Tel.:(48)(081) 744-03-23 lub 441-46-18, Fax: (48)(081) 744-03-23

Po sezonie eksploatacji zakupionego wyrobu prosimy o wypełnienie druku walidacji zamieszczonego w niniejszej instrukcji i przesłanie na adres producenta.

Szczegóły dotyczące gwarancji i obsługi serwisowej podane są w karcie gwarancyjnej.

**ŻYCZYMY ZADOWOLENIA Z EKSPLOATACJI
NASZYCH WYROBÓW**

**INSTRUKCJA OBSŁUGI STANOWI PODSTAWOWE WYPOSAŻENIE MASZINY
ZACHOWAĆ DO PRZYSZŁEGO UŻYTKU**

**INSTRUKCJA ORYGINALNA
PRZECZYTAJ UWAŻNIE INSTRUKCJĘ PRZED UŻYCIEM MASZINY**

Wydanie XX - 2020

Spis treści

1. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY.....	5
1.1 PRZEPISY PRZECIWPOŻAROWE.....	6
2. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	6
3. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO PODCZAS PRACY ZGNIATACZA I JEGO CODZIENNEJ OBSŁUGI.....	7
4. INFORMACJE OGÓLNE.	7
4.1 PRZEZNACZENIE.....	7
4.2 WYPOSAŻENIE.....	8
4.3 MOMENTY DOKRĘCENIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH:	8
5. NALEPKI OSTRZEGAWCZE	8
6. UŻYTKOWANIE I OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA.....	10
6.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I HANDLOWA.	10
6.2 INSTALACJA ELEKTRYCZNA.....	11
6.2.1. INSTALACJA ELEKTRYCZNA ZGNIATACZY ZIARNA.....	13
7. ZGNIATACZ ZIARNA SIPMA ZP 4020 ATLAS I SIPMA ZP 4030 ATLAS.....	14
7.1 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA ZP 4030 ATLAS.....	14
7.2 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA ZP 4020 ATLAS.....	15
7.3 OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA.	15
7.3.1. MONTAŻ I USTAWIENIE.....	15
7.3.2. MONTAŻ.....	16
7.3.3. PIERWSZE URUCHOMIENIE.....	17
7.3.4. PRZYGOTOWANIE ZGNIATACZA DO PRACY	17
7.3.5. PRACA ZGNIATACZEM	18
7.3.6. ZATRZYMANIE ZGNIATACZA	18
7.3.7. WYŁĄCZENIE AWARYJNE	18
8. ZGNIATACZ ZIARNA SIPMA ZP 5520 ATLAS I SIPMA ZP 5530 ATLAS.....	19
8.1 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA ZP 5530 ATLAS.....	19
8.2 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA ZP 5520 ATLAS.....	20
8.3 OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA.	20
8.3.1. MONTAŻ I USTAWIENIE.....	20
8.3.2. MONTAŻ.....	21
8.3.3. PRZYGOTOWANIE ZGNIATACZA DO PRACY	21
8.3.4. PRACA ZGNIATACZEM	23
8.3.5. ZATRZYMANIE ZGNIATACZA	23
8.3.6. WYŁĄCZENIE AWARYJNE	23
9. ZGNIATACZ ZIARNA SIPMA ZP 7530 ATLAS	24
9.1 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA ZGNIATACZA ZIARNA SIPMA ZP 7530 ATLAS.....	24

9.2	OBSŁUGA EKSPLOATACYJNA.	25
9.2.1.	MONTAŻ I USTAWIENIE.	25
9.2.2.	MONTAŻ.....	25
9.2.3.	PIERWSZE URUCHOMIENIE	26
9.2.4.	PRZYGOTOWANIE ZGNIATACZA DO PRACY	26
9.2.5.	PRACA ZGNIATACZEM.....	28
9.2.6.	ZATRZYMANIE ZGNIATACZA.....	28
9.2.7.	WYŁĄCZENIE AWARYJNE.....	28
10.	OBSŁUGA TECHNICZNA.....	29
10.1	NAPINANIE PASÓW KLINOWYCH SILNIKA	29
10.2	REGULACJA ROZSTAWU WALCÓW	29
10.3	OBSŁUGA CODZIENNA	29
10.4	OBSŁUGA PO 150 GODZINACH PRACY.	30
10.5	TOK POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA ZAKŁÓCEŃ PODCZAS PRACY ZGNIATACZA(USTERKI, PRZYCZYNY I PROPOZYCJE ICH ROZWIĄZANIA)	30
10.6	KONSERWACJA ZGNIATACZA.	31
10.6.1.	BEZPIECZEŃSTWO.	31
11.	TRANSPORT ZGNIATACZA	32
11.1	TRANSPORT ZEWNĘTRZNY	32
11.2	TRANSPORT WEWNĘTRZNY	32
12.	DEMONTAŻ I POSTĘPOWANIE Z CZĘŚCIAMI ZUŻYTYMI.	32
12.1	CZĘŚCI ZAMIENNE	32
13.	WALIDACJA WYROBU	33
14.	KARTA GWARANCYJNA.....	34
15.	OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO.....	35

Ogólne zasady bezpieczeństwa pracy.



UWAGA:

Niniejsza instrukcja stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Powinna być przechowywana przez cały okres eksploatacji maszyny. W przypadku sprzedaży lub udostępnienia maszyny innemu użytkownikowi należy zawsze dołączyć instrukcję. W razie utraty lub zniszczenia instrukcji obsługi należy nabyć nowy egzemplarz zamawiając go u sprzedawcy.



UWAGA:

Producent nie ponosi odpowiedzialności za wypadki powstałe w wyniku nie przestrzegania zasad w zakresie bezpieczeństwa eksploatacji maszyny.

Zgniatacz ziarna może być obsługiwany i eksploatowany tylko przez osoby, które zapoznały się z treścią instrukcji obsługi oraz niżej zamieszczonymi zasadami bezpieczeństwa pracy.

Instalacja elektryczna winna być zawsze montowana przez kompetentną osobę posiadającą uprawnienia.

1. Przy wykonywaniu jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć silnik zgniatacza, wyjąć wtyczkę zasilającą z gniazda sieci elektrycznej oraz odczekać aż walce robocze przestaną się obracać. Należy zabezpieczyć się przed możliwością przyłączenia zgniatacza do sieci elektrycznej przez osoby postronne.
2. Po każdej naprawie wszystkie osłony powinny być założone ponownie przed włączeniem zgniatacza do pracy.
3. W przypadku, gdy zgniatany materiał wysypuje się na podłogę lub do wózka paszowego to na wyłot powinien być założony ruszt zabezpieczający, który montowany jest jako wyposażenie standardowe.
4. Przed włączeniem lub podczas pracy obsługującej musi się upewnić czy w strefie zagrożenia nie znajdują się osoby postronne lub zwierzęta.
5. Dzieci nie mogą zbliżać się do pracującego zgniatacza.
6. Zabrania się obsługiwać zgniatacz osobom nietrzeźwym.
7. Niedopuszczalne jest stosowanie zastępczych zabezpieczeń przeciwzwarciovych oraz innych niż oryginalne bezpieczniki.
8. W razie skaleczenia, ranę należy przemyć, wydezynfekować wodą utlenioną, gdyż zanieczyszczenie rany spowodować może zakażenie stanowiące zagrożenie zdrowia i życia!
9. Nie wolno włączać silnika, jeżeli między walcami znajduje się ziarno lub zasuwa jest otwarta.
10. W czasie pracy nie wolno popychać ziarna ręką ani innym narzędziem.
11. Podczas eksploatacji zgniatacza należy bezwzględnie przestrzegać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe i eliminować możliwość powstania pożaru.
- 12. Podczas pracy nakazuje się stosowanie ochrony słuchu w postaci nauszników przeciwhałasowych.**

Uwaga!!!

Montażu i napraw instalacji elektrycznej może dokonywać tylko osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia.



- W przypadku skaleczenia, ranę należy natychmiast przemyć i wydezynfekować wodą utlenioną, gdyż zanieczyszczenie rany spowodować może zakażenie stanowiące zagrożenie zdrowia i życia!



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć silnik zgniatacza, wyjąć wtykę zasilającą z gniazda sieci elektrycznej oraz odczekać aż walce robocze przestaną się obracać.

Należy zabezpieczyć się przed możliwością przyłączenia zgniatacza do sieci elektrycznej przez osoby postronne.

Przepisy przeciwpożarowe

1. Zgniatacze są maszynami pracującymi na ogół w warunkach wysokiego zagrożenia pożarowego (suche, łatwopalne materiały przy wysokich temperaturach). Z tego względu w czasie eksploatacji zgniataczy należy zwrócić szczególną uwagę na przepisy przeciwpożarowe.
2. Przed rozpoczęciem pracy należy nasmarować zgniatacz zgodnie z planem smarowania a następnie uruchomić i sprawdzić, czy ruchome części (szczególnie walce) nie ocierają o ramę. Przed rozpoczęciem pracy muszą być usunięte wszystkie zauważone przyczyny ocierania mechanizmów w prasie.
3. W czasie krótkich przerw w pracy zgniatacza należy kontrolować nagrzewanie się opraw łożysk w układzie napędowym. Nagrzewanie się opraw łożysk do temperatury powyżej 60°C jest niedopuszczalne. Eksploatacja maszyny w takiej sytuacji musi być przerwana do czasu usunięcia przyczyny zbyt wysokiego nagrzewania się łożysk.
4. Niedopuszczalne jest palenie tytoniu i używanie otwartego ognia w pobliżu pracujących zgniataczy
5. Zabrania się eksploatacji zgniataczy z uszkodzoną instalacją elektryczną.
6. Naprawy a szczególnie spawanie może być przeprowadzane tylko po wcześniejszym starannym oczyszczeniu zgniatacza. Przed rozpoczęciem prac spawalniczych przewody elektryczne i łożyska i należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.



UWAGA:

Niniejsza instrukcja stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Powinna być przechowywana przez cały okres eksploatacji maszyny. W przypadku sprzedaży lub udostępnienia maszyny innemu użytkownikowi należy zawsze dołączyć instrukcję. W razie utraty lub zniszczenia instrukcji obsługi należy nabyć nowy egzemplarz zamawiając go u sprzedawcy.

Opis ryzyka szczątkowego

Największe zagrożenie powstaje w wyniku przebywania osób postronnych, a w szczególności dzieci, a także zwierząt, w pobliżu stref zagrożeń zgniatacza, podczas jego działania. Przy niedostatecznym zwracaniu uwagi na nalepki ostrzegawcze rośnie ryzyko!

W szczególności przy:

- Opieraniu się o zgniatacz podczas pracy
- Dotykaniu nieosłoniętych elementów instalacji podczas jej podłączenia do sieci

- Czyszczenie zgniatacza podczas pracy
- Przechylanie zgniatacza podczas pracy
- Sprawdzanie przekładni pasowej podczas pracy
- Pracy bez ochrony słuchu

Przy przestrzeganiu przepisów bezpieczeństwa i instrukcji obsługi powyższe zagrożenia nie mogą wystąpić!

Ocena ryzyka szczątkowego podczas pracy zgniatacza i jego codziennej obsługi.

Przy zachowaniu następujących przepisów:

- Uważne przeczytanie Instrukcji Obsługi
- Zakaz podchodzenia osób postronnych do pracującego zgniatacza na odległość bliższą niż 2m
- Nie dopuszczać dzieci do pracującej maszyny
- Używać zgniatacz tylko zgodnie z jego przeznaczeniem
- Używać tylko obcisłego ubrania tj. bez luźnych części
- Tylko operator może obsługiwać zgniatacz (uważne zapoznanie się z Inst. Obsługi oraz z przepisami bezpieczeństwa)
- Przeglądy i naprawy powinna przeprowadzać przeszkolona osoba
- Zabezpieczenie maszyny podczas napraw i obsługi codziennej
- Stosowanie ochrony słuchu

zostanie wykluczone zagrożenie dla użytkownika.

Uwaga! Ryzyko szczątkowe powstanie, jeśli Państwo niedostatecznie zapoznacie się z opisanymi zakazami i wskazówkami!



Informacje ogólne.

Przed rozpoczęciem eksploatacji zgniatacza użytkownik powinien bezwzględnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji oraz zasadami bezpieczeństwa pracy.

Przeznaczenie

Zgniatacze ziarna przeznaczone są do miażdżenia ziarna zbóż takich jak; jęczmień, owies, pszenica, żyto i roślin strączkowych oraz takich nasion jak kukurydza, groch, len. (Nie zaleca się zgniatania nasion gruboziarnistych zgniataczami dwu walcowymi ze względu na spadek wydajności) **Nie należy zgniataczy stosować do zgniatania kamieni lub tym podobnych oraz produktów spożywczych: np. orzechów, owoców, warzyw. Zakaz ten dotyczy zarówno świeżych owoców i warzyw jak i suszonych przeznaczonych do celów spożywczych.** Istotną zaletą zgniatacza jest miażdżenie ziarna bez wytwarzania mąki. Użytkowanie zgniatacza do innych celów będzie rozumiane jako wykorzystanie niezgodne z przeznaczeniem. Spełnianie i ścisłe przestrzeganie warunków eksploatacji zgniataczy oraz przeprowadzanie obsługi i napraw zgodnie z wymaganiami podanymi w instrukcji obsługi stanowi również nieodłączną część składową użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.

Producent nie bierze odpowiedzialności za żadne uszkodzenia lub straty wynikłe z zastosowania maszyny niezgodnie z przeznaczeniem jak opisano powyżej. Za skutki złego użycia maszyny jest odpowiedzialny wyłącznie właściciel maszyny i/lub obsługujący maszynę.

W wyposażenie

Do maszyny dołączone jest następujące wyposażenie podstawowe:
instrukcja obsługi ----- 1 szt.
katalog części zamiennych 1 szt.

Momenty dokręcenia połączeń gwintowych:

Rozmiar gwintu [mm]	Klasa wytrzymałości	
	8.8	10.9
	Moment dokręcenia [Nm]	
M6	10	15
M8	25	35
M10	50	70
M12	90	120
M16	210	300
M20	410	580
M16*1,5	230	320
M18*1,5	304	441

Nalepki ostrzegawcze

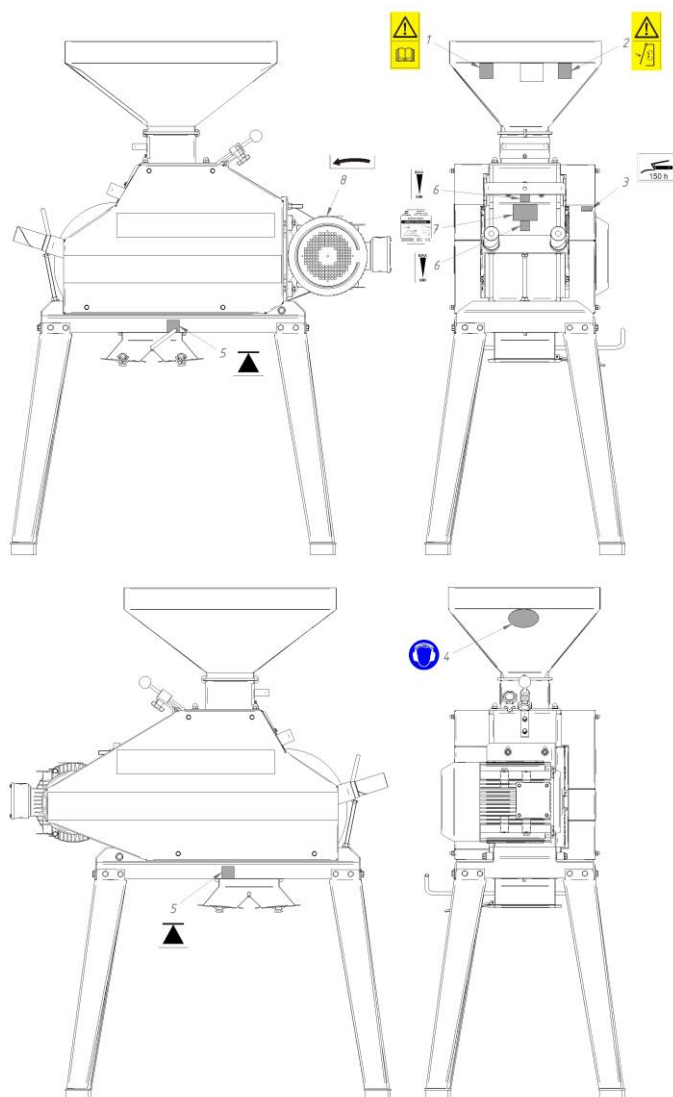
Zgniatacz zaopatrzony jest w naklejone nalepki ostrzegawcze i informacyjne w postaci piktogramów - umownych znaków informujących użytkownika o niebezpieczeństwie, konieczności zapoznania się z Instrukcją Obsługi, konserwacji i itp.

Naklejki te należy utrzymywać w czystości.

Znaczenie piktogramów umieszczonych na maszynie przedstawiono poniżej:

Nalepki ostrzegawcze muszą być zawsze czytelne. W przypadku utraty czytelności lub zniszczenia należy je nabyć w punktach handlowych SIPMA jako części zamienne i nalepić w te same miejsca.





Rozmieszczenie piktogramów ostrzegawczych i informacyjnych



**Rys.1 PIKTOGRAM
OSTRZEGAWCZY**

Nalepka- czytaj instrukcję obsługi

Przed uruchomieniem maszyny należy obowiązkowo przeczytać instrukcję obsługi i bezwzględnie przestrzegać zaleceń dotyczących bezpieczeństwa pracy w czasie eksploatacji.



**Rys.2 PIKTOGRAM
OSTRZEGAWCZY**

Nalepka- zamknij osłony

Praca bez osłony zabroniona

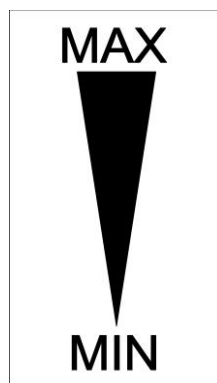
Rys.3 PIKTOGRAM INFORMACYJNY

Kierunek obrotów wału silnika elektrycznego



Rys.4 PIKTOGRAM INFORMACYJNY

Sposób regulacji szczeliny zgniotki pomiędzy walcami zgniatacza



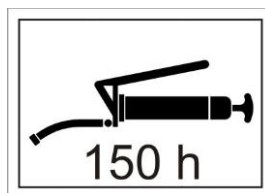
Rys.5 PIKTOGRAM INFORMACYJNY

Tabliczka znamionowa



Rys.6 PIKTOGRAM INFORMACYJNY

Punkty smarowania maszyny smarem stałym wraz z informacją o wymaganej częstotliwości smarowania.



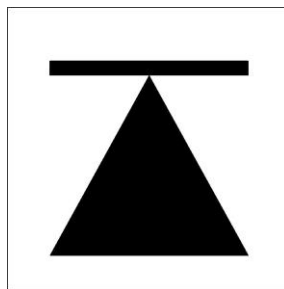
Rys.7 PIKTOGRAM INFORMACYJNY

Nakaz stosowania ochrony słuchu podczas pracy maszyny.



Rys.8 PIKTOGRAM INFORMACYJNY

Nalepka- punkt podparcia Miejsce zakładania pasów do załadunku lub transportu maszyny.



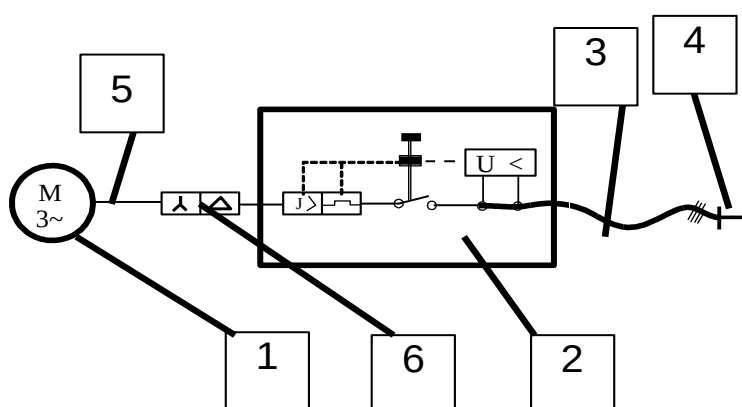
Użytkowanie i obsługa eksploatacyjna.

Charakterystyka techniczna i handlowa.

Lp	Zestaw parametrów	Jednostka miary			SIPMA ZP 4020 ATLAS	SIPMA ZP 4030 ATLAS	SIPMA ZP 5520 ATLAS	SIPMA ZP 5530 ATLAS	SIPMA ZP 7530 ATLAS
1	Wydajność – przy szczelinie 0.1-0.5mm	kg/h	Jęczmień Pszenica Owies Kukurydza Groch		450-1200 500-1300 750-1700	450-1200 500-1300 750-1700 450-1100 400-1000	600-1500 700-1900 800-2000	600-1500 700-1900 800-2000 750-1600 700-1300	900-2000 1100-2500 1300-3000 1000-2100 900-1700
2	Moc silnika	kW			4.0	4.0	5,5	5,5	7.5
3	Szczelina robocza	mm			0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0.5
4	Liczba walców	szt.			2	3	2	3	3

5	Średnica walców	mm		290	290	290	290	290
6	Obsługa	Osoba		1	1	1	1	1
7	Prędkość obrotowa walców	obr/min		370	370	382	382	374
8	Masa	kg		ok. 250	ok. 270	ok. 355	ok. 375	ok. 485
9	Wymiary gabarytowe: -długość -szerokość -wysokość	mm		1380 590 1725	1380 590 1725	1240 670 1580	1240 670 1580	1230 610 1582 z zasypem 1768
10	Wymiary kosza zasypowego: -szerokość -długość -wysokość			500 700 385	500 700 385	700 500 300	700 500 300	605 700 305
11	Regulacja zasypu			Zasuwa nastawna	Zasuwa nastawna	Zasuwa nastawna	Zasuwa nastawna	Zasuwa nastawna
12	Wysokość załadunku	mm		1725	1725	1580	1580	1768
13	Hałas na stanowisku pracy wg PN/N-01306	dB		$L_{EX8h} = 92\text{dB}$ (stosować ochrony słuchu) $L_{Amax} = 95\text{ dB}$ $L_{Cpasek} = 108\text{ dB}$				

Instalacja elektryczna



Rys.9 Schemat instalacji elektrycznej zgniataczy ziarna

1-silnik elektryczny 3-fazowy
2-wyłącznik silnika
3-przewód przyłączeniowy

4-wtyka przyłączeniowa 3-fazowa ze stykiem ochronnym
5-przewód połączenia wewnętrznego
6-przełącznik „zero-gwiazda-trójkąt”



Uwaga!!!
Montażu i napraw instalacji elektrycznej może dokonywać
tylko osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia.

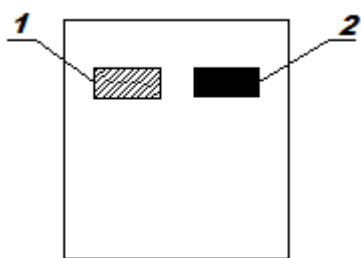
Tabela 1 Instalacja elektryczna zgniataczy

Instalacja elektryczna składa się z następujących zespołów:

	SIPMA ZP 4020 ATLAS SIPMA ZP 4030 ATLAS	SIPMA ZP 5520 ATLAS SIPMA ZP 5530 ATLAS	SIPMA ZP 7530 ATLAS
Silnik elektr. 3-fazowy (1) 1. typ 2. moc 3. napięcie znamionowe 4. prąd znamionowy 5. klasa izolacji 6. prędkość obrotowa 7. stopień szczelności	1. Sg112M-4 2. 4kW 3. 380-420Δ~/50V/Hz 4. 8,1A 5. F 6. 1445obr/min 7. IP55	1. Sg132 S4 2. 5.5kW 3. 380-420Δ~/50V/Hz 4. 10,9A 5. F 6. 1445obr/min 7. IP55	1. Sg132M-4 2. 7,5kW 3. 380-420Δ~/50V/Hz 4. 14,4A 5. F 6. 1455obr/min 7. IP55
Wyłącznik silnika (2) 1. typ 2. napięcie znamionowe 3. zakres nastawy	1. GZ1-M14 2. 400V 3. 6,0-10A(8,3A)	1. GZ1-M16 2. 400V 3. 9,0-14A(12A)	1. GZ1-M20 2. 400V 3. 13-18A(15.9A)
Wyzwalacz przeciążeniowy (nastawa) 1. wyzwalacz podnapięciowy 2. napięcie 3. częstotliwość 4. obudowa 5. stopień szczelności	1. GZ1-AU385 2. 380-400V 3. 50Hz 4. GV2MC 02 5. IP55	1. GZ1-AU385 2. 380-400V 3. 50Hz 4. GV2MC 02 5. IP55	1. GZ1-AU385 2. 380-400V 3. 50Hz 4. GV2MC 02 5. IP55
Przewód przyłączeniowy (3) 1. typ 2. długość	1. OPoż 4x2,5mm ² 2. 6.5m	1. OPoż 4x2,5mm ² 2. 6.5m	1. OPoż 4x2,5mm ² 2. 6.5m
Wtyczka przełącznikowa 3 - fazowa ze stykiem ochronnym (4) 1. typ 2. prąd 3. stopień szczelności 4. napięcie	1. 0142 2. 16A 3. IP67 4. 380-415V	1. 0142 2. 16A 3. IP67 4. 380-415V	1. 0142 2. 16A 3. IP67 4. 380-415V
Przewód połączenia wew. (5) 1. typ 2. długość	1. OPoż7x1,5 mm ² (H07RN-F 761,5) 2. 3m	1. OPoż7x1,5 mm ² (H07RN-F 761,5) 2. 3m	1. OPoż7x1,5 mm ² (H07RN-F 761,5) 2. 3m
Przełącznik „zero-gwiazda – trójkąt” (6) 1. typ 2. stopień szczelności 3. prąd 4. napięcie/częstotliwość	1. ŁUK25-23 2. IP55 3. 25A 4. 400V/50Hz	1. ŁUK25-23 2. IP55 3. 25A 4. 400V/50Hz	1. ŁUK25-23 2. IP55 3. 25A 4. 400V/50Hz

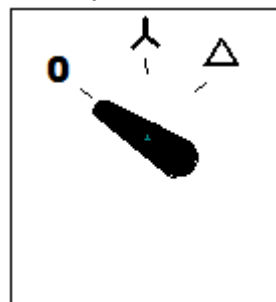
Instalacja elektryczna zgniataczy ziarna

Zespół rozruchowy silnika przystosowany jest do mocowania na ścianę.



Wyłącznik silnika

1. Przycisk „wyłączenie” (czerwony)
2. Przycisk „włączenie” (czarny)



Rys.10 Przełącznik „zero-gwiazda-trójkąt”

Sposób rozruchu silnika:

- przed załączeniem silnika sprawdzić , czy przełącznik „zero – gwiazda – trójkąt” jest ustawiony w położeniu „0” (zero) rys 12
- wcisnąć czarny przycisk wyłącznika silnika („włączenie I”) rys 11
- przełącznik „zero – gwiazda – trójkąt” przestawić z pozycji „0” przez pozycję  na pozycję  (praca).

Sposób zatrzymania silnika:

- wcisnąć czerwony przycisk wyłącznika silnika („wyłączenie”)
- przełącznik „zero – gwiazda – trójkąt” przestawić w pozycję „0”.

Przełącznik „zero - gwiazda - trójkąt” przed przyłączeniem do sieci powinien być ustawiony w pozycji „zero” . Przełącznik włączyć w pozycję „gwiazda” i dopiero po osiągnięciu wyższych obrotów przełączyć w pozycję „trójkąt”.

Niedopuszczalna jest praca zgniataczem przy położeniu przełącznika w pozycji „gwiazda”!

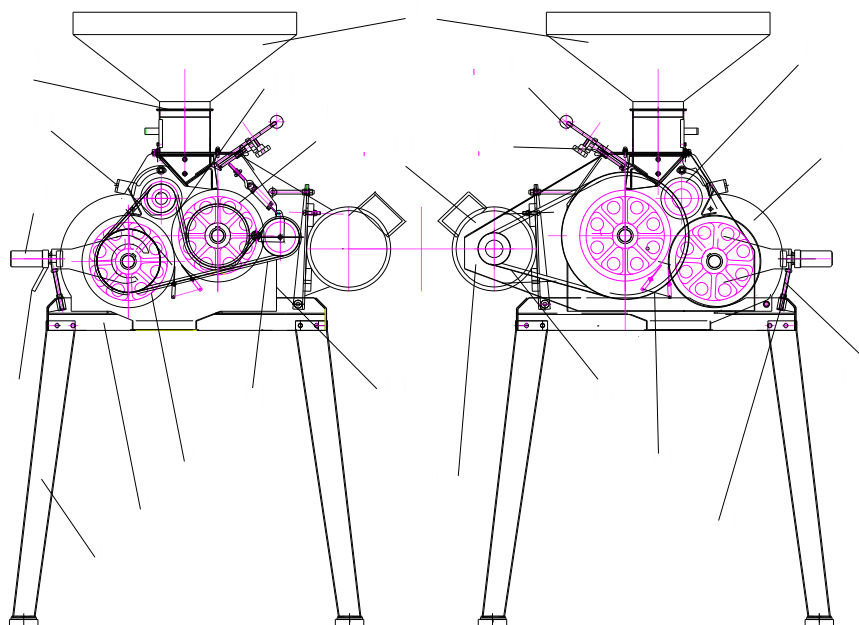


Zgniatacz ziarna SIPMA ZP 4020 ATLAS i SIPMA ZP 4030 ATLAS

Budowa i zasada działania zgniatacza ziarna SIPMA ZP 4030 ATLAS.

Zgniatacz ziarna pokazany na rys.13 składa się z następujących zespołów:

- ramy(1) z nogami (2) krótkimi lub długimi
- kadłuba (3) składającego się z boków i poprzeczek
- walców zgniatających (walec stały (4), walec regulowany (5), walec wstępnego zgniatania (6))osadzonych w oprawach łożysk i płytach bocznych kadłuba



Schemat budowy zgniatacza ziarna SIPMA ZP 4030 ATLAS.

1-rama, 2-nogi krótkie lub długie, 3- kadłub, 4-walec stały, 5-walec regulowany, 6-walec wstępnego zgniotu, 7-pojemnik zasypowy, 8-zasyp, 9-zasuwa, 10-wahacz regulowany, 11-silnik elektryczny, 12-paski klinowe silnika, 13-napęd walca wstępnego, 14-pasek klinowy, 15-zbieraki walców, 16 i 17-osłony stałe, 18-opór wahacza, 19-nakrętka kontrująca opór, 20-regulowany opór zasowy 21-wahacz walca wstępnego zgniotu, 22-pokrętło kontrujące zacisku wahacza.

- pojemnika zasypowego (7) wraz z zasypem i wspornikiem z magnesami(8)
- zasuwą dozującą (9)
- wahacz(10) regulacji walca zgniatającego (5)
- silnik elektryczny (11) z płytą mocującą i regulacją napięcia pasków napędowych (12)
- zespół kół pasowych (13) napędu walca wstępnego zgniotu z paskiem (14)
- zbieraki walców (15)
- osłony stałe 16 i 17)

Pojemnik zasypowy mocowany jest na zasypie (8), w skład którego wchodzi wspornik magnesów i zasuwą którą reguluje się dopływ ziarna do walców zgniatających z możliwością ustawiania powtarzalności szczeliny za pomocą oporu zasowy (20).

Zasadniczym zespołem roboczym zgniatacza są trzy równolegle ustawione walce zgniatające montowane w kadłubie , z których walec(4) mocowany jest na stałe, walec (5) regulowany mimośrodowo wahaczem (10) oraz walca wstępnego zgniotu(6).

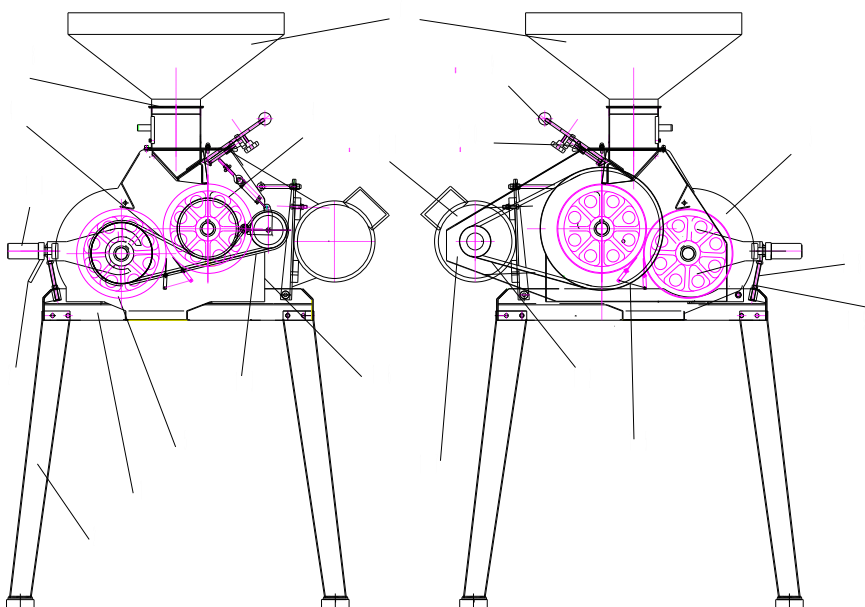
Grubość zgniecionych płatków uzależniona jest od wielkości szczeliny między walcami zgniatającymi (4) i (5). Szczelinę ustawia się przez obrót walca (5) w oprawach łożysk wahaczem (10). Po ustawieniu żądanej szczeliny należy zabezpieczyć śrubą z pokrętłem(22).

Ziarno znajdujące się w pojemniku zasypowym swobodnie wpływa do szczeliny wstępnego zgniotu a następnie do szczeliny zasadniczego zgniatania po otwarciu zasuw (9) zasypu. Zgniecione ziarno po przejściu przez walce jest zbierane przez zbieraki (15) a następnie kierowane na zewnątrz zgniatacza do wózka, pojemnika lub przenośnika.

Budowa i zasada działania zgniatacza ziarna SIPMA ZP 4020 ATLAS.

Zgniatacz ziarna pokazany na rys.14 składa się z następujących zespołów:

- ramy(1) z nogami (2) krótkimi lub długimi
- kadłuba (3) składającego się z boków i poprzeczek
- walców zgniatających (walec stały (4), walec regulowany (5), osadzonych w oprawach łożysk i płytach bocznych kadłuba
- pojemnika zasypowego (7) wraz z zasypem i wspornikiem z magnesami(8)
- zasuwą dozującą (9)
- wahacz(10) regulacji walca zgniatającego (5)
- silnik elektryczny (11) z płytą mocującą i regulacja napięcia pasków napędowych (12)
- zbieraki walców (15), osłony stałe 16 i 17)



Schemat budowy zgniatacza ziarna SIPMA ZP 4020 ATLAS.

1-rama, 2-nogi krótkie lub długie, 3- kadłub, 4-walec stały, 5-walec regulowany, 7-pojemnik zasypowy, 8-zasyp, 9-zasuwa, 10-wahacz regulowany, 11-silnik elektryczny, 12-paski klinowe silnika, 14-pasek klinowy , 15-zbieraki walców, 16 i 17 osłony stałe.

Obsługa eksploatacyjna.

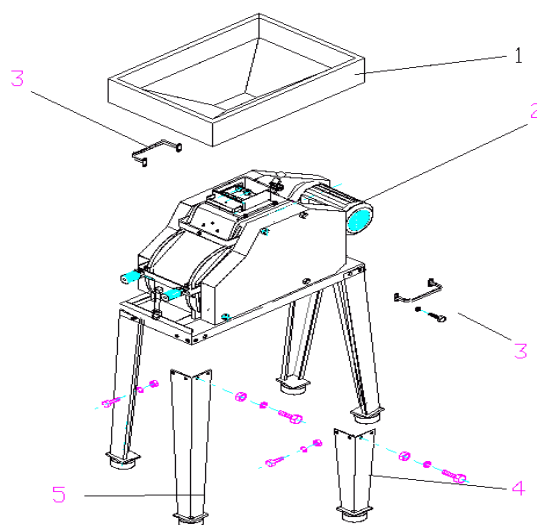
Montaż i ustawienie.

Zgniatacz wysyłany jest ze względów transportowych w stanie częściowo zdemontowanym lub w całości. Zgniatacz ustawia się w miejscu wybranym do tego celu. Ustawienie zgniatacza w pomieszczeniu powinno zapewniać możliwość jego przemieszczania się na minimum 20cm we wszystkie strony.

Zgniatacz powinien stać na amortyzatorach drgań i nie może być przytwierdzony do podłoża na stałe. W zależności od sposobu załadunku zboża do kosza zasypowego mechanicznie lub ręcznie i odbioru zboża zgniecionego (pojemnik, wózek,) należy ustawić zgniatacz na nogach wydłużonych 750mm , średnich 750mm lub niskich 533mm. W przypadku załadunku ręcznego od strony zasuwy należy ustawić podest w odległości 1, 2m od podestu do górnej krawędzi kosza. Powierzchnia podestu powinna zapewniać bezpieczne poruszanie się obsługującego z workiem zboża. Zamocować trwale płytę z instalacją elektryczną na ścianie w odległości zasięgu ręki obsługującego. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je usunąć.

Montaż.

Montaż należy przeprowadzić zgodnie z rysunkiem nr.15



Montaż zgniatacza.

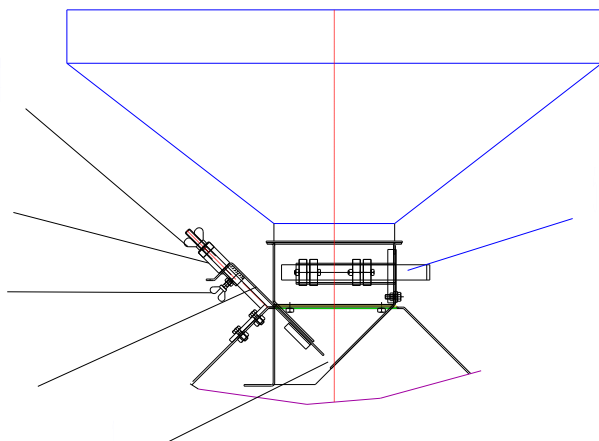
1-kosz zasypowy, 2-zgniatacz, 3-obejma dzielona, 4-noga krótka , 5-noga długa

Kosz (poz.1) montować do wsypu zgniatacza (poz.2) za pomocą obejmy dzielonej(poz.3). Nogi (poz.4) lub (poz. 5) (nogi długie lub krótkie) montować do ramy zgniatacza (poz.2) za pomocą śrub i nakrętek.



Uwaga!!!

W czasie montażu nóg zgniatacza należy zgniatacz podeprzeć tak, aby nie nastąpiło jego przewrócenie.



Ustawienie wielkości szczeliny wsypu ziarna na walce.

1 – szczelina wsypu ziarna, 2- śruba zabezpieczająca , 3- opór zasuw, 4- nakrętka , 5-wspornik z magnesami, 9- zasuw

Pierwsze uruchomienie

Przy pierwszym uruchomieniu zgniatacza przez użytkownika należy przeprowadzić próbę ruchu (walce zgniatające nie powinny ocierać o siebie).

W czasie uruchomienia szczególną uwagę należy zwrócić na:

- sprawdzenie prawidłowej pracy mechanizmów roboczych (kierunek obrotów silnika elektrycznego powinien odpowiadać nalepce kierunku obrotów – zmianę kierunku obrotów wykonać może tylko elektryk z uprawnieniami).
- sprawdzenie ustawienia maszyny na podłożu



Wtyczkę przyłączeniową zgniatacza podłączyć do gniazda 3-fazowej instalacji elektrycznej zasilającej 380 V ~ 50Hz.

Instalacja zasilająca musi być sprawna i odpowiadać przepisom.



Zabrania się uruchamiania zgniatacza ziarna przy całkowicie dociśniętych walcach.



Wtyczkę przyłączeniową można podłączyć do gniazda zasilającego dopiero po upewnieniu się , że czerwony przycisk wyłącznika jest wciśnięty , a przełącznik „zero – gwiazda – trójkąt” jest w pozycji „zero”.

Przygotowanie zgniatacza do pracy

Należy ustawić szczelinę zgniatania ziarna.

Zmianę grubości zgniatanego ziarna uzyskuje się przez ustawienie wymaganej odległości między walcami. Przed uruchomieniem zgniatacza szczelinę między walcami należy ustawić wahaczem regulacyjnym (10) i zabezpieczyć je pokrętłem kontruującym. Rys13,14. Następnie ustawić odpowiednią wielkość szczeliny wsypu ziarna(1) na walce rys.16 poprzez wysunięcie zasuw (9) i unieruchomienie jej śrubą zabezpieczającą (2). Spływ ziarna ustawić tak, aby osiągnąć żadaną wydajność i odpowiedni zgmiot oraz nie przeciążyć

silnika. Ustawioną szczelinę można zachować do następnej pracy przez dokręcenie oporu(3), do otwartej zasuw(9) i zabezpieczeniu nakrętką (4)

W czasie próby ruchu walce zgniatające nie powinny ocierać się o siebie. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je usunąć.



Uwaga!!!

Przed zasypaniem ziarna do kosza należy sprawdzić jego czystość i usunąć wszelkie metalowe oraz inne (np. kamienie) zanieczyszczenia, aby nie spowodowały uszkodzenia walców lub innych części!



Uwaga!

Zasuwę otwierać dopiero po włączeniu napędu zgniatacza .

Praca zgniataczem

Pracę można rozpocząć mając ustawioną szczelinę i włączony silnik. Zasuwę regulującą zasyp ziarna z kosza należy otwierać powoli .Obsługując uruchomiony zgniatacz należy zwrócić uwagę na stałe uzupełnianie ziarnem kosza i na stały odbiór zgniecionego ziarna. Nadmierne odsunięcie zasuw, a także nieodebrany produkt może doprowadzić do przeciążenia silnika. Zgniatacz posiada urządzenie zabezpieczające przed zanieczyszczeniami metalowymi (5) rys.16.

Zatrzymanie zgniatacza

- zamknąć zasuwę przerywając dopływ ziarna pomiędzy walce
- odczekać aż zgromadzone ziarno w przestrzeni między walcami zostanie zgniecione
- wyłączyć silnik
- wyjąć wtyczkę z gniazda

Nie zachowanie powyższej kolejności może spowodować uniemożliwienie ponownego uruchomienia z powodu pozostałego między walcami ziarna.

W takim przypadku należy wykonać czynności jak niżej;

- zamknąć zasuwę
- zwiększyć max szczelinę między walcami tak aby zgromadzone tam ziarno wysypało się.
- ponownie ustawić żadaną szczelinę do zgniotu.
- włączyć silnik
- ustawić zasyp ziarna poprzez wysunięcie zasuw do odpowiedniej wielkości nie powodującej przeciążenia silnika

.

Wyłączenie awaryjne

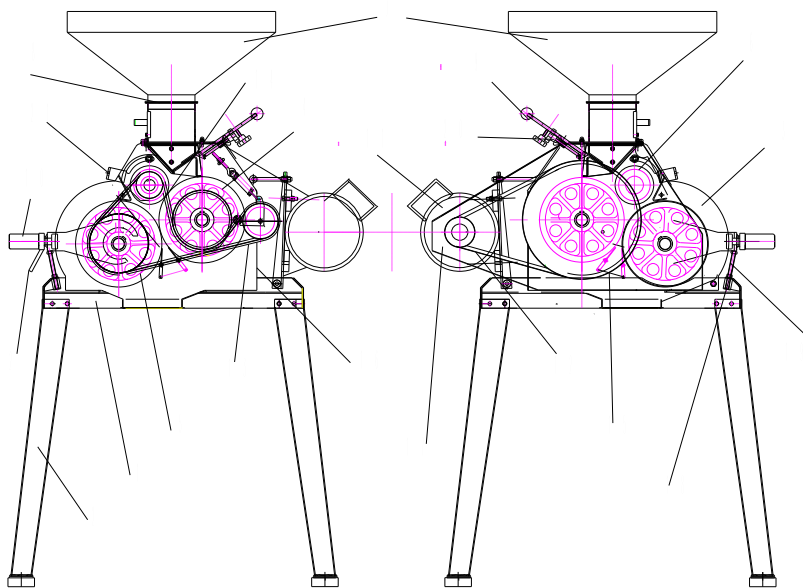
Awaryjnie zgniatacz można wyłączyć przez wciśnięcie czerwonego przycisku wyłącznika . Spowoduje to natychmiastowe wyłączenie dopływu prądu do silnika elektrycznego.

Zgniatacz ziarna SIPMA ZP 5520 ATLAS i SIPMA ZP 5530 ATLAS

Budowa i zasada działania zgniatacza ziarna SIPMA ZP 5530 ATLAS.

Zgniatacz ziarna pokazany na rys17. składa się z następujących zespołów:

- ramy(1) z nogami (2) krótkimi lub długimi
- kadłuba (3) składającego się z boków i poprzeczek
- walców zgniatających (walec stały (4), walec regulowany (5), walec wstępnego zgniatania (6))osadzonych w oprawach łożysk i płytach bocznych kadłuba



Schemat budowy zgniatacza ziarna SIPMA ZP 5530 ATLAS.

1-rama ,2-nogi krótkie lub długie ,3- kadłub , 4-walec stały, 5-walec regulowany, 6-walec wstępnego zgniotu, 7-pojemnik zasypowy, 8-zasyp, 9-zasuwa, 10-wahacz regulowany, 11-silnik elektryczny, 12-paski klinowe silnika, 13-napęd walca wstępnego, 14-pasek klinowy , 15-zbieraki walców, 16 i 17-osłony stałe. 18-opór wahacza,19-nakrętka kontruująca opór,20-regulowany opór zasowy,21-wahacz walca wstępnego zgniotu,22-pokrętło kontruujące zacisku wahacza.

- pojemnika zasypowego (7) wraz z zasypem i wspornikiem z magnesami(8)
- zasuwą dozującą (9)
- wahacz(10) regulacji walca zgniatającego (5)
- silnik elektryczny (11) z płytą mocującą i regulacją napięcia pasków napędowych (12)
- zespół kół pasowych (13) napędu walca wstępnego zgniotu z paskiem (14)
- zbieraki walców (15)
- osłony stałe 16 i 17)

Pojemnik zasypowy mocowany jest na zasypie (8). w skład którego wchodzi wspornik magnesów i zasuwą którą reguluje się dopływ ziarna do walców zgniatających z możliwością ustawienia powtarzalności szczeliny za pomocą oporu zasowy (20).

Zasadniczym zespołem roboczym zgniatacza są trzy równolegle ustawione walce zgniatające montowane w kadłubie ,z których walec (4)mocowany jest na stałe, walec (5) regulowany mimośrodowo wahaczem (10) oraz walec wstępnego zgniotu(6) z możliwością regulacji wahaczem (21).

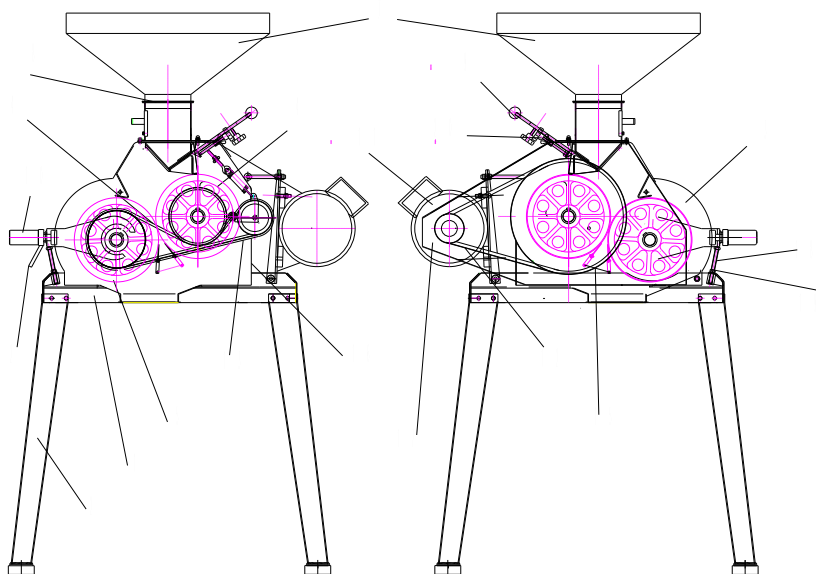
Grubość zgniecionych płatków uzależniona jest od wielkości szczeliny między walcami zgniatającymi (4)i (5). Szczelinę ustawia się przez obrót walca (5) w oprawach łożysk wahaczem (10) . Po ustawieniu żądanej szczeliny należy zabezpieczyć śrubą z pokrętłem

(10) i pokrętle kontruującym zacisku (22). Następnie wyregulować opór wahacza (18) do styku z ramieniem (10) zabezpieczając nakrętką kontrującą (19). Ziarno znajdujące się w pojemniku zasypowym swobodnie wpływa do szczeliny wstępnego zgniotu a następnie do szczeliny zasadniczego zgniatania po otwarciu zasuw (9) zasypu. Zgniecione ziarno po przejściu przez walce jest zbierane przez zbieraki (15) a następnie kierowane na zewnątrz zgniatacza do wózka, pojemnika lub przenośnika.

Budowa i zasada działania zgniatacza ziarna SIPMA ZP 5520 ATLAS.

Zgniatacz ziarna pokazany na rys. 18 składa się z następujących zespołów:

- ramy (1) z nogami (2) krótkimi lub długimi
- kadłuba (3) składającego się z boków i poprzeczek
- walców zgniatających (walec stały (4), walec regulowany (5), osadzonych w oprawach łożysk i płytach bocznych kadłuba
- pojemnika zasypowego (7) wraz z zasypem i wspornikiem z magnesami (8)
- zasuwą dozującą (9)
- wahacz (10) regulacji walca zgniatającego (5)
- silnik elektryczny (11) z płytą mocującą i regulacją napięcia pasków napędowych (12)
- zbieraki walców (15)
- osłony stałe 16 i 17)



Schemat budowy zgniatacza ziarna SIPMA ZP 5520 ATLAS.

1-rama, 2-nogi krótkie lub długie, 3- kadłub, 4-walec stały, 5-walec regulowany, 7-pojemnik zasypowy, 8-zasyp, 9-zasuwa, 10-wahacz regulowany, 11-silnik elektryczny, 12-paski klinowe silnika, 13-napęd walca regulowanego, 14-pasek klinowy, 15-zbieraki walców, 16 i 17-osłony stałe, 18-opór wahacza, 19-nakrętka kontruująca opór, 20-regulowany opór zasuw, 22-pokrętko kontruujące zacisk wahacza.

Obsługa eksploatacyjna.

Montaż i ustawienie.

Zgniatacz wysyłany jest ze względów transportowych w stanie częściowo zdemontowanym lub w całości. Zgniatacz ustawia się w miejscu wybranym do tego celu.

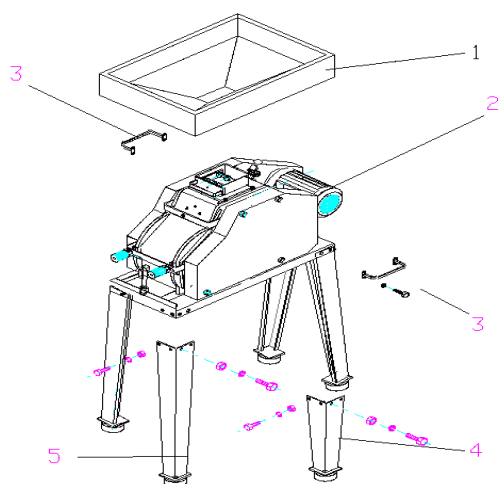
Ustawienie zgniatacza w pomieszczeniu powinno zapewniać możliwość przemieszczania się na minimum 20cm we wszystkie strony.

Zgniatacz powinien stać na amortyzatorach drgań i nie może być przytwierdzony do podłoża na stałe. W zależności od sposobu załadunku zboża do kosza zasypowego mechanicznie lub ręcznie i odbioru zboża zgniecionego (pojemnik, wózek,) należy ustawić zgniatacz na nogach wydłużonych 940mm ,średnie 750mm lub niskich 533mm. W przypadku załadunku ręcznego od strony zasuwy należy ustawić podest zachowując odległość 1,2m od podestu do górnej krawędzi kosza. Powierzchnia podestu powinna zapewniać bezpieczne poruszanie się obsługującego z workiem zboża. Zamocować trwale płytę z instalacją elektryczną na ścianie w odległości zasięgu ręki obsługującego .

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je usunąć.

Montaż.

Montaż należy przeprowadzić zgodnie z rysunkiem nr.19:



Montaż zgniatacza.

1-kosz zasypowy , 2-zgniatacz ,3-obejma dzielona, 4-noga długa , 5-noga krótka

Kosz (poz.1) montować do wsypu zgniatacza (poz.2) za pomocą obejmy dzielonej (poz.3). Nogi (poz.4) lub (poz. 5) (nogi długie lub krótkie) montować do ramy zgniatacza (poz.2) za pomocą śrub i nakrętek.

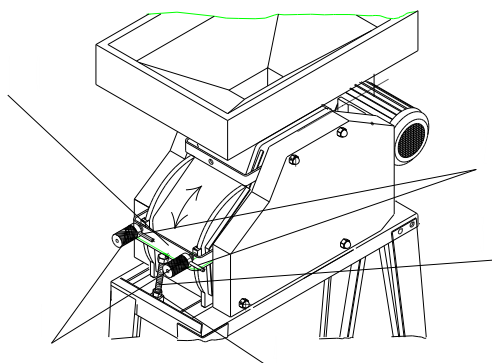
Uwaga!!!

W czasie montażu nóg zgniatacza należy zgniatacz podeprzeć tak , aby nie nastąpiło jego przewrócenie.



Przygotowanie zgniatacza do pracy

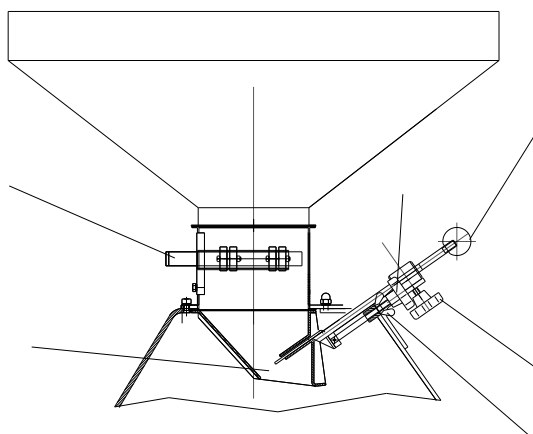
W zależności od sposobu załadunku zboża do kosza zasypowego mechanicznie lub inny i odbioru zboża zgniecionego (pojemnik, wózek, przenośnik) należy ustawić zgniatacz na nogach długich lub krótkich.



Ustawienie wielkości szczeliny między walcami.

1-pokrętło zacisku ,2-pokrętło kontruujące, 3-regulowany opór wahacza,4-nkrętka kontruująca,10-wahacz.

W czasie próby ruchu walce zgniatające nie powinny ocierać o siebie. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je usunąć. Zmianę grubości zgniatanego ziarna uzyskuje się przez ustawienie wymaganej odległości między walcami. Przed uruchomieniem zgniatacza szczelinę między walcami należy ustawić zmieniając położenie wahacza (10) ,obracając zgodnie z kierunkiem podanym na rys20 .Następnie należy dokręcić zaciski (1) i zabezpieczyć je pokrętłem kontruującym(2). Ustawioną szczelinę można zachować do następnej pracy przez dokręcenie oporu wahacza (3) do styku z poprzeczką wahacza (10) i zabezpieczyć nakrętką kontruującą (4).



Ustawienie wielkości szczeliny wsypu ziarna na walce.

1 – szczelina wsypu ziarna, 2- śruba zabezpieczająca , 3- opór zasuw, 4- nakrętka , 5-wspornik z magnesami ,9-zasuwa

Kolejną czynność jaką należy wykonać jest ustawienie wielkości szczeliny wsypu ziarna(1) na walce rys.21 .Realizuje się to poprzez wysunięcie zasuw (9) i unieruchomienie jej śrubami zabezpieczającymi (2). Spływ ziarna ustawić tak, aby osiągnąć żadaną wydajność i odpowiedni zgniot oraz nie przeciążyć silnika. Ustawioną szczelinę można zachować do następnej pracy przez dokręcenie oporu(3), do otwartej zasuw (9) i zabezpieczeniu nakrętką (4)



Uwaga!!!

Przed zasypaniem do kosza należy sprawdzić czystość ziarna i usunąć wszelkie metalowe oraz inne (np. kamienie) zanieczyszczenia, aby nie spowodowały uszkodzenia walców lub innych części!



Uwaga!

Zasuwę otworzyć dopiero po włączeniu napędu zgniatacza .

Praca zgniataczem

Pracę (zgniatanie ziarna) można rozpocząć mając ustawioną szczelinę i włączony silnik. Zasuwę regulującą zasyp ziarna z kosza należy otwierać powoli. Obsługując uruchomiony zgniatacz należy zwrócić uwagę na stałe uzupełnianie ziarnem kosza i na stały odbiór zgniecionego ziarna. Nadmierne odsunięcie zasuw, a także nieodebrany produkt może doprowadzić do przeciążenia silnika. Zgniatacz posiada urządzenie zabezpieczające przed zanieczyszczeniami metalowymi(5) rys.21

Zatrzymanie zgniatacza

- zamknąć zasuwę przerywając dopływ ziarna pomiędzy walce
- odczekać aż zgromadzone ziarno w przestrzeni między walcami zostanie zgniecione
- wyłączyć silnik
- wyjąć wtyczkę z gniazda

Nie zachowanie powyższej kolejności może spowodować uniemożliwienie ponownego uruchomienia z powodu pozostałego między walcami ziarna.

W takim przypadku należy wykonać czynności jak niżej;

- zamknąć zasuwę
- zwiększyć max szczelinę między walcami tak aby zgromadzone tam ziarno wysypało się.
- ponownie ustawić żadaną szczelinę do zgniotu.
- włączyć silnik
- ustawić zasyp ziarna poprzez wysuniecie zasuw do odpowiedniej wielkości nie powodującej przeciążenia silnika

Wyłączenie awaryjne

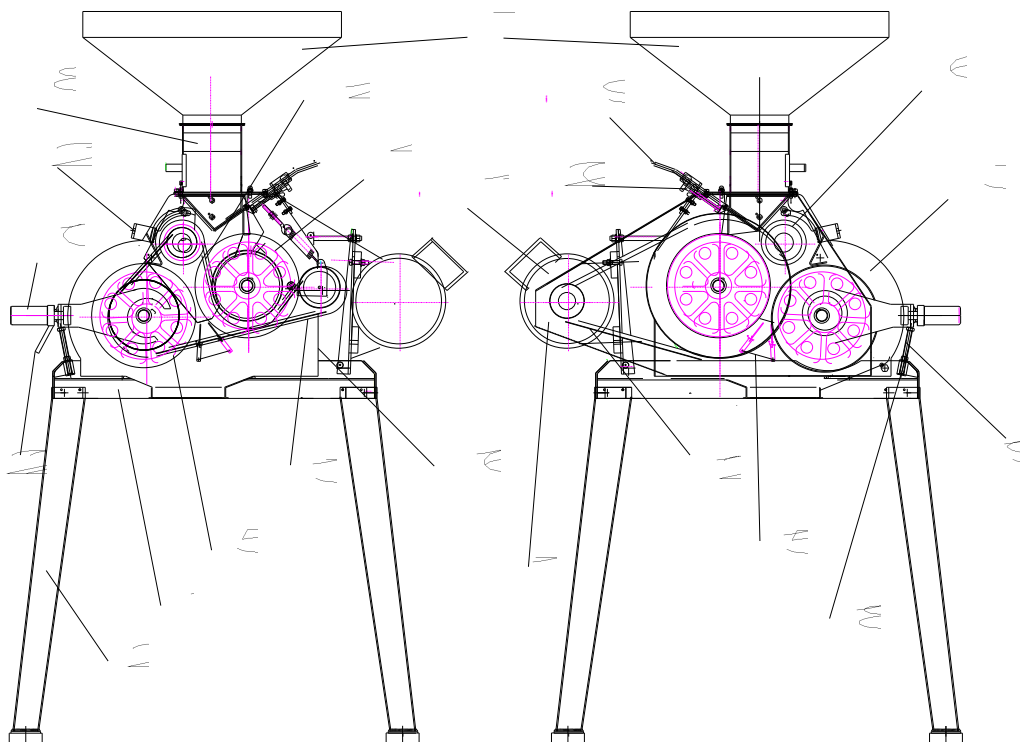
Awaryjnie zgniatacz można wyłączyć przez wciśnięcie czerwonego przycisku wyłącznika . Spowoduje to natychmiastowe wyłączenie dopływu prądu do silnika elektrycznego.

Zgniatacz ziarna SIPMA ZP 7530 ATLAS

Budowa i zasada działania zgniatacza ziarna SIPMA ZP 7530 ATLAS.

Zgniatacz ziarna pokazany na rys.22 składa się z następujących zespołów:

- ramy(1) z nogami (2) krótkimi lub długimi
- kadłuba (3) składającego się z ramy i boku przekręcanego
- walców zgniatających (walec stały (4), walec regulowany (5), walec wstępnego zgniatania (6))osadzonych w oprawach łożysk i płytach bocznych kadłuba



Schemat budowy zgniatacza ziarna SIPMA ZP 7530 ATLAS

1-rama ,2-nogi krótkie lub długie ,3- kadłub , 4-walec stały , 5-walec regulowany, 6-walec wstępnego zgniotu, 7-pojemnik zasypowy, 8-zasyp, 9-zasuwa, 10-wahacz regulowany, 11-silnik elektryczny, 12-paski klinowe silnika, 13-napęd walca wstępnego, 14-pasek klinowy , 15-zbieraki walców, 16 i 17-osłony stałe 18-opór wahacza,19-nakrętka kontrująca opór,20-regulowany opór zasuw,21-wahacz walca wstępnego zgniotu,22-pokrętło kontrujące zacisku wahacza.

- pojemnika zasypowego (7) wraz z zasypem i wspornikiem z magnesami(8)
- zasuwą dozującą (9) oraz opór zasuw (20)
- wahacz(10) regulacji walca zgniatającego (5)
- silnik elektryczny (11) z płytą mocującą i regulacją napięcia pasków napędowych (12)
- zespół kół pasowych (13) napędu walca wstępnego zgniotu z paskiem (14)
- zbieraki walców (15)
- osłony stałe 16 i 17)

Pojemnik zasypowy mocowany jest na zasypie (8). w skład którego wchodzi wspornik magnesów i zasuwą którą reguluje się dopływ ziarna do walców zgniatających z możliwością ustawienia powtarzalności szczeliny za pomocą oporu zasuw (20).

Zasadniczym zespołem roboczym zgniatacza są trzy równolegle ustawione walce zgniatające montowane w kadłubie ,z których walec (4)mocowany jest na stałe, walec (5) regulowany

mimośrodowo wahaczem (10) oraz wałc wstępnego zgniotu(6) z możliwością regulacji wahaczem (21).

Grubość zgniecionych płatków uzależniona jest od wielkości szczeliny między wałcami zgniatającymi (4) i (5). Szczelinę ustawia się przez obrót walca (5) w oprawach łożysk wahaczem (10). Po ustawieniu żądanej szczeliny należy zabezpieczyć śrubą z pokrętłem (10) i pokrętłem kontrującym zacisku (22). Następnie wyregulować opór wahacza (18) do styku z ramieniem (10) zabezpieczając nakrętką kontrującą (19). Ziaro znajdujące się w pojemniku zasypowym swobodnie wpływa do szczeliny wstępnego zgniotu a następnie do szczeliny zasadniczego zgniatania po otwarciu zasuw (9) zasypu.

Zgniecione ziarno po przejściu przez walce jest zbierane przez zbieraki (15) a następnie kierowane na zewnątrz zgniatacza do wózka, pojemnika lub przenośnika.

Obsługa eksploatacyjna.

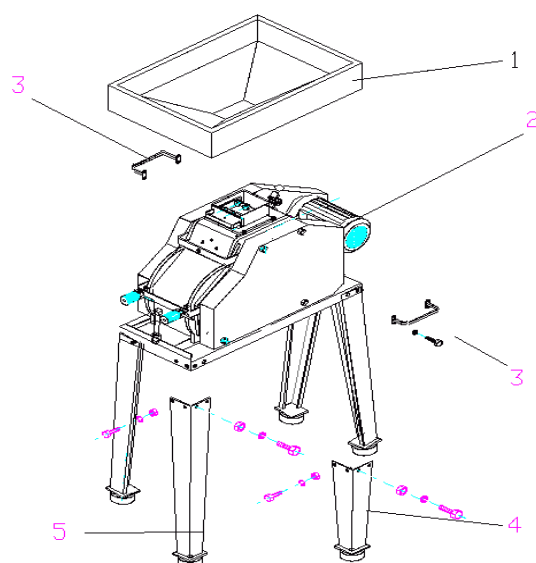
Montaż i ustawienie.

Zgniatacz wysyłany jest ze względów transportowych w stanie częściowo zdemontowanym lub w całości. Zgniatacz ustawia się w miejscu wybranym do tego celu. Ustawienie zgniatacza w pomieszczeniu powinno zapewniać możliwość przemieszczania się na minimum 20cm we wszystkie strony.

Zgniatacz powinien stać na amortyzatorach drgań i nie może być przytwierdzony do podłoża na stałe. W zależności od sposobu załadunku zboża do kosza zasypowego mechanicznie lub ręcznie i odbioru zboża zgniecionego (pojemnik, wózek,} należy ustawić zgniatacz na nogach wydłużonych 940 mm, średnich 750mm lub niskich 533mm. W przypadku załadunku ręcznego od strony zasuw należy ustawić podest zachowując odległości 1,2m od podestu do górnej krawędzi kosza. Powierzchnia podestu powinna zapewniać bezpieczne poruszanie się obsługującego z workiem zboża. Zamocować trwale płytę z instalacją elektryczną na ścianie w odległości zasięgu ręki obsługującego. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je usunąć.

Montaż

.Montaż należy przeprowadzić zgodnie z rysunkiem nr.23



Montaż zgniatacza.

1-kosz zasypowy, 2-zgniatacz, 3-obejma dzielona, 4-noga długa, 5-noga krótka

Kosz (poz.1) montować do wyspu zgniatacza (poz.2) za pomocą obejmy dzielonej (poz.3) .
Nogi (poz.4) lub (poz. 5) (nogi długie lub krótkie) montować do ramy zgniatacza (poz.2) za pomocą śrub i nakrętek.

Uwaga!!!

W czasie montażu nóg zgniatacza należy zgniatacz podeprzeć tak, aby nie nastąpiło jego przewrócenie.



Pierwsze uruchomienie

Zabrania się uruchamiania zgniatacza ziarna przy całkowicie dociśniętych walcach.

Przy pierwszym uruchomieniu zgniatacza przez użytkownika należy przeprowadzić próbę ruchu (walce zgniatające nie powinny ocierać o siebie).

W czasie uruchomienia szczególną uwagę należy zwrócić na:

- sprawdzenie prawidłowej pracy mechanizmów roboczych (kierunek obrotów silnika

Wtyczkę przyłączeniową zgniatacza podłączyć do gniazda 3-fazowej instalacji elektrycznej zasilającej 380 V ~ 50Hz.

Instalacja zasilająca musi być sprawna i odpowiadać przepisom.

elektrycznego powinien odpowiadać strzałce na nalepce kierunku obrotów – zmianę kierunku obrotów wykonać może tylko elektryk z uprawnieniami).

- sprawdzenie ustawienia maszyny na podłożu lub zmontowanie

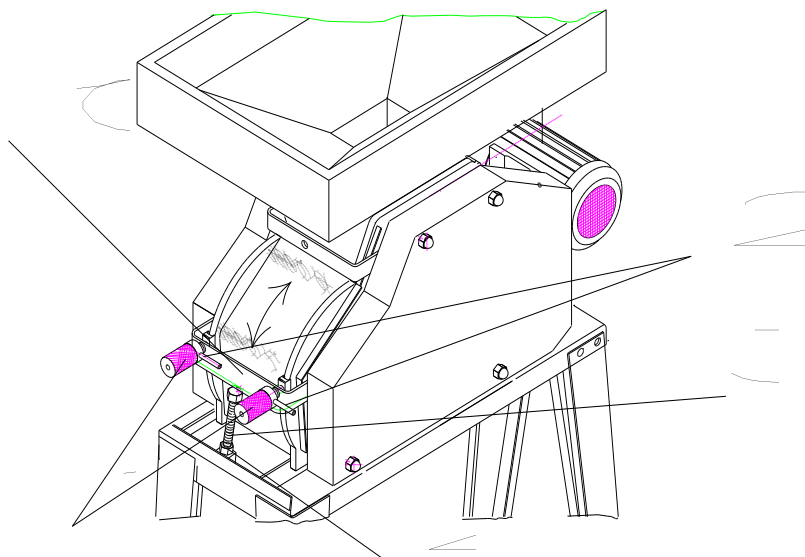
Wtyczkę przyłączeniową można podłączyć do gniazda zasilającego dopiero po upewnieniu się , że czerwony przycisk wyłącznika jest wciśnięty , a przełącznik „zero – gwiazda – trójkąt” jest w pozycji „zero”.



Przygotowanie zgniatacza do pracy

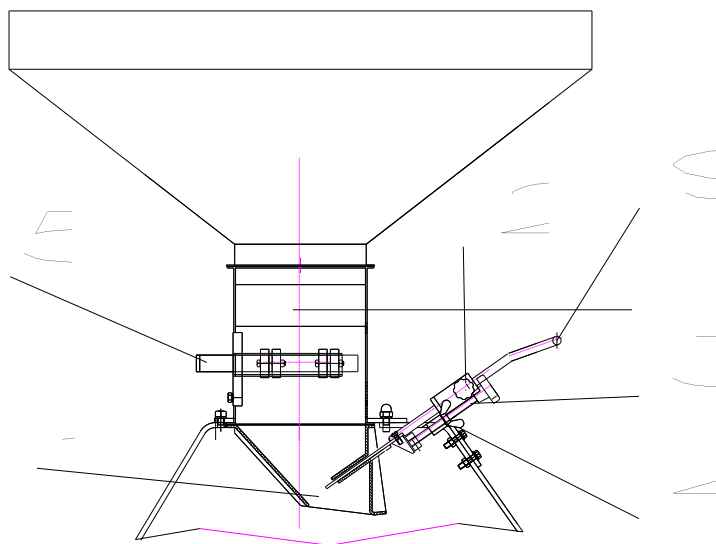
Należy ustawić szczelinę zgniatania ziarna.

Zmianę grubości zgniatanego ziarna uzyskuje się przez ustawienie wymaganej odległości między walcami. Przed uruchomieniem zgniatacza szczelinę między walcami należy ustawić zmieniając położenie wahacza (10) ,obracając zgodnie z kierunkiem podanym na (Rys24) .Następnie należy dokręcić zaciski (1) i zabezpieczyć je pokrętłem kontruującym(2). Ustawioną szczelinę można zachować do następnej pracy przez dokręcenie oporu wahacza (3) do styku z poprzeczką wahacza (10) i zabezpieczyć nakrętką kontruującą (4). W czasie próby ruchu walce zgniatające nie powinny ocierać o siebie. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je usunąć.



Ustawienie wielkości szczeliny między walcami.

1-pokrętło zacisku, 2-pokrętło kontruujące, 3-regulowany opór wahacza.4-nakrętka kontruująca,10-wahacz



Ustawienie wielkości szczeliny wsypu ziarna na walce.

1 – szczelina wsypu ziarna, 2- śruba zabezpieczająca, 3- opór zasuw, 4- nakrętka , 5-wspornik z magnesami

Kolejną czynność jaką należy wykonać jest ustawienie wielkości szczeliny wysypu ziarna (1) na walce (Rys.25 Realizuje się to poprzez wysunięcie zasuw (9) i unieruchomienie jej śrubami zabezpieczającymi (2). Spływ ziarna ustawić tak, aby osiągnąć żadaną wydajność i odpowiedni zgmiot oraz nie przeciążyć silnika. Ustawioną szczelinę można zachować do następnej pracy przez dokręcenie oporu(3), do otwartej zasuw (9) i zabezpieczeniu nakrętką (4)



Uwaga!!!

Przed zasypaniem do kosza należy sprawdzić czystość ziarna i usunąć wszelkie metalowe oraz inne (np. kamienie) zanieczyszczenia, aby nie spowodowały uszkodzenia walców lub innych części!



Uwaga!

Zasuwę otworzyć dopiero po włączeniu napędu zgmiatacza .

Praca zgmiataczem

Pracę można rozpocząć mając ustawioną szczelinę zgmiatania i włączony silnik. Zasuwę regulującą zasyp ziarna z kosza należy otwierać powoli .Obsługując uruchomiony zgmiatacz należy zwrócić uwagę na stałe uzupełnianie ziarnem kosza i na stały odbiór zgmiętego ziarna. Nadmierne odsunięcie zasuw, a także nieodebrany produkt może doprowadzić do przeciążenia silnika. Zgmiatacz posiada urządzenie zabezpieczające przed zanieczyszczeniami metalowymi (5) rys.25.

Zatrzymanie zgmiatacza

- zamknąć zasuwę przerywając dopływ ziarna pomiędzy walce
- odczekać aż zgromadzone ziarno w przestrzeni między walcami zostanie zgmięte
- wyłączyć silnik
- wyjąć wtyczkę z gniazda

Nie zachowanie powyższej kolejności może spowodować uniemożliwienie ponownego uruchomienia z powodu pozostałego między walcami ziarna.

W takim przypadku należy wykonać czynności jak niżej;

- zamknąć zasuwę
- zwiększyć max szczelinę między walcami tak aby zgromadzone tam ziarno wysypało się.
- ponownie ustawić żadaną szczelinę do zgmiotu.
- włączyć silnik
- ustawić zasyp ziarna poprzez wysunięcie zasuw do odpowiedniej wielkości nie powodującej przeciążenia silnika

Wyłączenie awaryjne

Awaryjnie zgmiatacz można wyłączyć przez wciśnięcie czerwonego przycisku wyłącznika. Spowoduje to natychmiastowe wyłączenie dopływu prądu do silnika elektrycznego.

Obsługa techniczna

Napinanie pasów klinowych silnika

Paski klinowe należy naciągać tak, aby nie występował poślizg podczas pracy. Napięcie pasów klinowych uzyskuje się przez pokręcenie w prawo nakrętek na śrubach regulacyjnych po uprzednim poluzowaniu kontr. nakrętek rys. 13, 14, 17, 18, 22. Po właściwym ustawieniu pasów nakrętki ponownie zabezpieczyć.



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć silnik zgniatacza przez wyłącznik główny i wyjęcie wtyki zasilającej z gniazda sieci elektrycznej oraz odczekać aż walce robocze przestaną się obracać i ostygną. Należy zabezpieczyć się przed możliwością przyłączenia zgniatacza do sieci elektrycznej przez osoby postronne.

Regulacja rozstawu walców

Regulacji rozstawu walców należy dokonywać następująco: - jęczmień, pszenica, owies, żyto, **zaleca się:**

dla przeżuwaczy - 0,4 mm

dla trzody chlewnej - 0,2 mm

Wielkość szczeliny roboczej należy sprawdzać po ustabilizowaniu się temperatury walców zgniatających tj. po 10 min. ciągłej pracy.



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć silnik zgniatacza przez wyłącznik główny i wyjęcie wtyki zasilającej z gniazda sieci elektrycznej oraz odczekać aż walce robocze przestaną się obracać i ostygną. Należy zabezpieczyć się przed możliwością przyłączenia zgniatacza do sieci elektrycznej przez osoby postronne.

Obsługa codzienna

Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzić stan instalacji elektrycznej.
Oczyszczyć zanieczyszczenia zgromadzone w koszu zasypowym (na magnesach)
.Każdorazowo po zakończeniu pracy należy zgniatacz oczyścić z resztek ziarna i brudu oraz sprawdzić jego stan techniczny.

Dokonać przeglądu zewnętrznych, widocznych części i zespołów oraz ich połączeń.



Uwaga:

W razie skaleczenia , ranę należy natychmiast przemyć, wydezynfekować wodą utlenioną, gdyż zanieczyszczenie rany spowodować może zakażenie bakteriami stanowiące zagrożenie zdrowia i życia!

Obsługa po 150 godzinach pracy.

Zdemontować osłony pasków klinowych i sprawdzić;

- Paski klinowe na ich napięcie i zużycie
- Zużycie walców

Smarować śruby regulacyjne i łożyska w zgniataczach KB200/2,KB200/3, KB300



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć silnik zgniatacza przez wyłącznik główny i wyjęcie wtyki zasilającej z gniazda sieci elektrycznej oraz odczekać aż walce robocze przestaną się obracać i ostygną. Należy zabezpieczyć się przed możliwością przyłączenia zgniatacza do sieci elektrycznej przez osoby postronne.

Tok postępowania w przypadku wystąpienia zakłóceń podczas pracy zgniatacza(usterki, przyczyny i propozycje ich rozwiązania)

Tabela 2 Sposoby usuwania zakłóceń w pracy zgniatacza

Zakłócenie Uszkodzenie	Sposób usunięcia	Uwagi
Brak zasilania silnika	1. Zadziałał wyłącznik termiczny lub podnapięciowy – wcisnąć czarny przycisk (oczekać ewentualnie 10 min. na ostygnięcie wyłącznika termicznego) 2. Sprawdzić bezpieczniki 3. Sprawdzić stan instalacji zgniatacza i usunąć ewentualną przyczynę	Upewnienia do naprawy instalacji elektrycznej
Zablokowane walce	1. Wyłączyć silnik czerwonym przyciskiem na wyłączniku i zamknąć dopływ ziarna 2. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda; 3. Zluzować docisk walców ustanawiając maksymalną szczelinę między walcami i opróżnić przestrzeń między walcami z ziarna; 4. Sprawdzić czy walce się obracają swobodnie; jeśli nie należy sprawdzić przestrzeń nad walcami i usunąć blokujące ciało.	
Zgniatacz posiada zbyt małą wydajność	1. Nad walcami zgromadziło się zbyt wiele zanieczyszczeń lub wlot jest częściowo	

	zablokowany. 2. Sprawdzić i oczyścić.	
Zgniatacz nie zgniata w sposób dostateczny	1. Walce uległy zużyciu . 2. Uległa zmianie szczelina robocza walców. 3. Wyregulować ponownie szczelinę roboczą walców.	
Silnik pracuje, a walce nie obracają się	Sprawdzić napięcie pasków klinowych i ewentualnie naciągnąć paski śrubą regulacyjną	
Silnik zatrzymał się podczas pracy zgniatacza	1. Zadziałał wyłącznik termiczny; 2. Zamknąć zasuwę kosza zasypowego 3. Zluzować docisk walców do maksymalnej szczeliny między walcami i opróżnić przestrzeń między walcami z ziarna; 4. Odczekać ok. 10 min. aby zapewnić ostygnięcie wyłącznika termicznego 5. Wcisnąć czarny przycisk wyłącznika	
Na powierzchni walców zostaje zgniecione ziarno	Sprawdzić stan zgarniaków i ewentualnie dogiąć lub wymienić	
Uszkodzenie elementów instalacji elektrycznej powinno być usuwane przez osobę z uprawnieniami.		

Konserwacja zgniatacza.

Dla zapewnienia prawidłowej i bezawaryjnej pracy maszyny, konieczne jest aby Użytkownik wykonywał okresowe przeglądy konserwacyjne.

1. Zgniatacz dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń i umyć ;
2. Przeprowadzić szczegółowy przegląd techniczny poszczególnych części i zespołów;
3. Części zużyte lub uszkodzone wymienić na nowe ;
4. Miejsca z uszkodzoną powłoką emalii nawierzchniowej uzupełnić przez wykonanie zaprawek;
5. Powierzchnie robocze części na których następuje ścieranie warstw ochronnych śruby i inne) pokryć środkami antykorozyjnymi (ochrony czasowej) np. smar „Akorin N” lub „Karpolast C”;

Bezpieczeństwo.



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć silnik zgniatacza przez wyłącznik główny i wyjęcie wtyki zasilającej z gniazda sieci elektrycznej oraz odczekać aż walce robocze przestaną się obracać. Należy zabezpieczyć się przed możliwością przyłączenia zgniatacza do sieci elektrycznej przez osoby postronne.

Transport zgniatacza

Transport zewnętrzny

Załadunek zgniatacza na środki transportu za pomocą wózka widłowego lub dźwigu (na odpowiednich pasach). Zgniatacz należy transportować w pozycji stojącej. Powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem i przewróceniem pasami plecionymi lub przymocowany do podłogi.

Transport wewnętrzny

Zgniatacz wewnątrz pomieszczenia należy transportować na palecie. Na większe odległości należy korzystać urządzeń transportu wewnętrznego. Na małych odległościach można zgniatacz przestawiać ręcznie z zachowaniem wszystkich środków ostrożności. Ze względu na znaczący ciężar należy przestawiać zgniatacza, co najmniej w 3 osoby.

Demontaż i postępowanie z częściami zużytymi.

W czasie demontażu maszyny lub jej zużytych części należy zachować ogólne zasady bezpieczeństwa pracy obowiązujące przy obsłudze sprzętu zmechanizowanego. Zaleca się posegregowanie zdemontowanych części wg wielkości oraz rodzaju tworzywa i ich złomowanie.

Części zamienne

Części montażowe do zgniataczy są przedstawione i opisane w katalogu części. Części można nabywać u dostawcy maszyn lub bezpośrednio u producenta. Części zamienne można nabyć w sklepie internetowym pod adresem: <http://sklep.sipma.pl>.

Stosowanie do napraw oryginalnych części zamiennych jest gwarancją jakości pracy maszyny.

Przy zamawianiu części należy każdorazowo podać:

- Typ maszyny (SIPMA ZP 4020 ATLAS), numer fabryczny, i rok produkcji (z tabliczki firmowej lub z dokumentów),
- Dokładne numery rysunków (norm) i nazwy części wraz z ilością sztuk, dokładny adres zamawiającego.

Informacji na temat dostaw części zamiennych i napraw udziela dostawca pras i serwis fabryczny producenta.

Walidacja wyrobu

Nazwa maszyny: **Zgniatacz ziarna**

Typ: **SIPMA ZP.....ATLAS**

Nr fabr.....

Producent: SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polska

tel. (+48) 81 74 45 071, www.sipma.pl

Eksploatujący:

Nazwa /imię i nazwisko/ i adres użytkownika:.....

- wielkość gospodarstwa: do 100ha, do 500ha, do 1000ha, ponad 1000ha *

- okres użytkowania: data rozpoczęcia, data zakończenia

Wymogi ilości i asortymentu pracy:

Stosowne do przeznaczenia maszyny

Uszkodzenia jakie wystąpiły podczas pracy w sezonie eksploatacji

-, -
....., -
-, -
-, -
-, -

Ogólna ocena maszyny:

- przydatność do założonych celów:	dobra ☐	średnia ☐	zła ☐
- awaryjność:	mała ☐	średnia ☐	duża ☐
- codzienne czynności obsługowe:	nie uciążliwe ☐	zbyt pracochłonne ☐	b. uciążliw ☐
- estetyka wykonania:	dobra ☐	do przyjęcia ☐	zła ☐
- zagrożenie dla obsługi:	małe ☐	średnie ☐	duże ☐
- zagrożenie dla osób postronnych i środowiska:	małe ☐	średnie ☐	duże ☐

Osobista ocena wyrobu:

.....
.....
.....

Sugestie zmian:

.....
.....
.....

* niepotrzebne skreślić

.....

Pieczęć i podpis wypełniającego

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb marketingowych (zgodnie z ustawą z dn. 29.08.1997 roku o Ochronie danych osobowych Dz. U. nr 133 poz. 883).

SIPMA S.A.
ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 74 45 071
www.sipma.pl

Seria C Nr

KARTA GWARANCYJNA

Nazwa towaru: **Zgniatacz ziarna** Typ: **SIPMA ZP.....ATLAS**

NR FABR.....ROK PRODUKCJI.....

Niniejszym Producent SIPMA Spółka Akcyjna z siedzibą w Lublinie, ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, zarejestrowana Rejestrze Przedsiębiorców prowadzonym w Sądzie Rejonowym Lublin - Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku, VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, KRS: 0000027521, NIP 712-010-27-64, o kapitale zakładowym 6.000.000 zł, opłaconym w całości, tel. (+48) 81 74 45 071, www.sipma.pl - gwarantuje właściwą pracę i jakość zakupionego towaru oraz zobowiązuje się ponieść koszty jego naprawy, jeżeli w czasie trwania okresu gwarancyjnego ujawnione zostaną uszkodzenia spowodowane wadami produkcyjnymi. Zgłoszona reklamacja będzie uznana tylko wówczas, gdy zostanie stwierdzone prawidłowe i zgodne z instrukcją obsługi użytkowanie towaru. Reklamacja jest ważna za okazaniem karty gwarancyjnej.

Data wydania
(dzień, miesiąc słownie, rok - wypełnia sprzedawca w chwili wydania)

Niniejsza gwarancja jest ważna 24 miesiące od daty wydania towaru Kupującemu.

Ochrona gwarancyjna obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Obsługę gwarancyjną w imieniu producenta wykonuje:

Nazwa wykonawcy:.....
(wypełnia sprzedawca)

Adres wykonawcy:.....
(wypełnia sprzedawca)

.....
.....
.....

(podpis i pieczęć sprzedawcy)

UWAGA DLA NABYWCY: Kupujący powinien dokładnie zapoznać się z treścią Karty Gwarancyjnej i odmówić jej przyjęcia, jeżeli jest wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki.

OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

1. Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta spowodowane wadami materiałowymi, nieprawidłową obróbką lub nieodpowiednim montażem producenta.
2. W okresie ochrony gwarancyjnej producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy reklamowanego towaru, pokrywając koszty części zamiennych, robocizny i dojazdu.
3. Gwarancja nie obejmuje części, które naturalnie zużywają się w eksploatacji. W zgniataczach do nich należą: paski klinowe i skrobaki i płytki zgarniające oczyszczające walce. Producent nie udziela gwarancji na paski klinowe i skrobaki i płytki zgarniające
4. Reklamację Kupujący zgłasza bezpośrednio do wykonawcy usług gwarancyjnych, wpisanego w karcie gwarancyjnej lub do Producenta, w okresie nie dłuższym niż 14 dni od chwili ujawnienia się wady.
5. Naprawa reklamacyjna wynikająca z aktualnej gwarancji, powinna być wykonana niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 14 dni od chwili zgłoszenia i fizycznego udostępnienia towaru do naprawy przez Kupującego.
6. Kupujący powinien dostarczyć towar na koszt Producenta do wykonawcy usług gwarancyjnych, wpisanego w karcie gwarancyjnej, chyba, że z okoliczności wynika, iż wada powinna być usunięta w miejscu, w którym towar znajduje się w chwili ujawnienia wady.
7. Uszkodzenia w ramach świadczeń gwarancyjnych przysługuje prawo do wymiany towaru na nowy w przypadku wystąpienia 4 istotnych awarii tego samego podzespołu bądź części.
8. Uszkodzenia towaru powstałe z winy Kupującego w okresie gwarancji mogą być usunięte na koszt Kupującego wyłącznie przez przedstawiciela Producenta lub osoby przez niego upoważnione.
9. Kupujący traci gwarancję w następujących przypadkach:
 - ☐ uszkodzenie towaru na skutek działań losowych lub kolizji w ruchu drogowym niezależnych, od jakości i sprawności technicznej towaru,
 - ☐ dokonania przeróbek i zmian konstrukcyjnych towaru bez pisemnej zgody Producenta,
 - ☐ braku potwierdzenia wykonania obowiązkowych przeglądów i pierwszego uruchomienia w karcie gwarancyjnej towaru, nie wykonania przez Kupującego właściwej konserwacji, smarowania i niezbędnych regulacji towaru wg zaleceń instrukcji obsługi,
 - ☐ braku należytej dbałości oraz eksploataowania towaru niezgodnie z jego przeznaczeniem i warunkami określonymi w instrukcji obsługi, a także kontynuowanie pracy z niesprawnymi podzespołami,
 - ☐ gdy uszkodzony towar nie został przedstawiony do oględzin przed naprawą,
 - ☐ wykonania naprawy przez nieautoryzowane punkty Producenta (serwisowe – Partnera Handlowego) oraz użycia do napraw niewłaściwych części zamiennych.
10. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Producent dostarczy uprawnionemu z gwarancji zamiast towaru wadliwego, towar wolny od wad albo dokona istotnych napraw towaru objętego gwarancją, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia towaru wolnego od wad lub zwrócenia towaru naprawionego. Jeżeli producent wymieni część towaru, przepis powyższy stosuje się odpowiednio do części wymienionej. W innych wypadkach termin gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu, którego wskutek wady towaru objętego gwarancją uprawniony z gwarancji nie mógł z niego korzystać.
11. Kupujący może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne towaru niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji. Wykonanie uprawnień z gwarancji nie wpływa na odpowiedzialność producenta z tytułu rękojmi.

Seria S Nr

KUPON REKLAMACYJNY
SIPMA S.A. 20-469 Lublin, ul. Budowlana 26

Nazwa maszyny: **Zgniatacz ziarna**
Nr fabr.....

Typ: **SIPMA ZP.....ATLAS**

Zakupiona w dniu
(punkt sprzedaży - wpisuje się dzień, miesiąc i rok)

Protokół reklamacyjny nr

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklamacyjnym.

Uwaga: Zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie kuponu.

✂

Pieczęć punktu sprzedaży

Seria S Nr

KUPON REKLAMACYJNY
SIPMA S.A. 20-469 Lublin, ul. Budowlana 26

Nazwa maszyny: **Zgniatacz ziarna**
Nr fabr.....

Typ: **SIPMA ZP.....ATLAS**

Zakupiona w dniu
(punkt sprzedaży - wpisuje się dzień, miesiąc i rok)

Protokół reklamacyjny nr

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklamacyjnym.

Uwaga: Zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie kuponu

Dodatkowe wyjaśnienia dla producenta :

.....
.....
.....

Sprzęt sprawny technicznie po naprawie przyjąłem dnia

podpis

użytkownika)

.....
(data, pieczęć, podpis,
służby gwarancyjnej

.....
(data, pieczęć ,

✂

UWAGA : Przy zakupie maszyny należy zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie kuponu reklamacyjnego przez sprzedawcę.

Dodatkowe wyjaśnienia dla producenta :

.....
.....

.....
Sprzęt sprawny technicznie po naprawie przyjąłem dnia

.....

użytkownika)
(data, pieczęć , podpis,
służby gwarancyjnej

.....
(data, pieczęć odpis,

Pieczęć punktu sprzedaży

Seria S Nr

KUPON REKLAMACYJNY
SIPMA S.A. 20-469 Lublin, ul. Budowlana 26

Nazwa maszyny: **Zgniatacz ziarna**
Nr fabr.....

Typ: **SIPMA ZP.....ATLAS**

Zakupiona w dniu
(punkt sprzedaży - wpisuje się dzień, miesiąc i rok)

Protokół reklamacyjny nr

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklamacyjnym.

Uwaga: Zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie kuponu.

✂

Pieczęć punktu sprzedaży

Seria S Nr

KUPON REKLAMACYJNY
SIPMA S.A. 20-469 Lublin, ul. Budowlana 26

Nazwa maszyny: **Zgniatacz ziarna**
Nr fabr.....

Typ: **SIPMA ZP.....ATLAS**

Zakupiona w dniu
(punkt sprzedaży - wpisuje się dzień, miesiąc i rok)

Protokół reklamacyjny nr

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklamacyjnym.

Uwaga: Zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie kuponu.

Dodatkowe wyjaśnienia dla producenta :

.....

.....

.....

Sprzęt sprawny technicznie po naprawie przyjąłem dnia

.....
(data, pieczęć

,podpis

użytkownika)

.....
(data, pieczęć, podpis,
służby gwarancyjnej)

✂

UWAGA : Przy zakupie maszyny należy zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie kuponu reklamacyjnego przez sprzedawcę.

Dodatkowe wyjaśnienia dla producenta :

.....

.....

.....

Sprzęt sprawny technicznie po naprawie przyjąłem dnia

.....
(data, pieczęć, podpis

użytkownika)

.....
(data, pieczęć, podpis,
służby gwarancyjnej)

EWIDENCJA NAPRAW GWARANCYJNYCH

Data naprawy	Wykaz części uszkodzonych	Przedłużenie lub cofnięcie gwarancji Data, podpis	Podpis i pieczęć wykonawcy gwarancji	Potwierdzenie naprawy przez użytkownika Data, podpis

[illegible]

[illegible]



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 74 45 071
www.sipma.pl